

VARANO

Le système de mélange et d'injection Varano allie les avantages des pompes à cavité progressive à ceux du puissant turbo-mélangeur colloïdal, qui permet d'obtenir des mélanges parfaitement homogènes, même pour des produits difficiles tels que la bentonite et les mélanges avec des additifs.

Il est principalement utilisé sur les chantiers de géothermie, sur les barres autoforeuses, les tirants d'ancrage, les pieux et les micropieux.

Le turbo-mélangeur se compose d'un réservoir conique asymétrique de 100 litres et d'une pompe centrifuge à roue ouverte verticale qui, grâce à une vitesse de rotation de 2900 tr/min, permet de préparer rapidement tout type de mélange de ciment jusqu'à un rapport eau/ciment de 0,3.

L'agitateur se compose d'une grande trémie de 200 litres qui peut maintenir le matériau mélangé en mouvement et ainsi permettre une production continue de mélange.

Les unités de pompage sont interchangeables et permettent d'obtenir une vaste gamme de débits et de pressions.

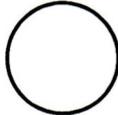
Le débit de la pompe peut également être modifié en faisant varier le régime du moteur d'un minimum de 10 tr/min à un maximum de 400 tr/min.



Le système de mélange et d'injection VARANO peut être réalisé en version électrique ou hydraulique. Dans la version électrique de Varano, la pompe à vis est alimentée par un moteur à aimants permanents qui permet une faible absorption électrique et la possibilité de tourner à des vitesses très basses, ce qui permet de régler la vitesse d'injection comme on le souhaite.

Dans la version hydraulique, l'alimentation hydraulique doit être assurée par une unité de commande séparée ou par une foreuse ou une excavatrice.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

INJECTEUR À VIS	MP2	MP3	MP8	MP13
UNITÉ DE POMPAGE				
DÉBIT	De 5 à 400 l/h 7 l/min	De 5 à 1350 l/h 22 l/min	De 5 à 2160 l/h 36 l/min	De 5 à 4500 l/h 75 l/min
PRESSION	Pmax 40 bar	Pmax 80 bar	Pmax 60 bar	Pmax 40 bar
VERSION ÉLECTRIQUE	MOTEUR 5.5 KW			
VERSION HYDRAULIQUE	MOTEUR HYDRAULIQUE 125 CM ³ (50 l/min – 150 bar)			

TURBO-MÉLANGEUR ET AGITATEUR		
Version	Électrique	Hydraulique
Capacité	100 l	100 l
Capacité de mélange	700 l/min	700 l/min
Vitesse de mélange	2900 tr/min	2900 tr/min
Moteur	5.5 Kw 50Hz	6,3 cm ³ (18 l/min-150bar)
Capacité de l'agitateur	200 l	200 l